



Technische Werte Technical Specification Spécifications Techniques

Multicolor Spezial - MCS / GD3

Werk/mill/usine: Mayr-Melnhof Kart. Frohnleiten, AUSTRIA

43131

| Gewicht Grammage Grammage | Dicke Caliper Epaisseur | Volumen Bulk Main | Steifigkeit / Stiffness / Rigidité | | | | |
|---------------------------------|-------------------------------|-------------------------|------------------------------------|------------|----------------------------------|-------------|------------|
| | | | L + W 5° | | L + W $\sqrt{(md \times cd)}$ | Taber 15° | |
| | | | längs/md/sm | quer/cd/st | | längs/md/sm | quer/cd/st |
| g/m ² | µm | cm ³ /g | mNm | mNm | | mNm | mNm |
| 230 | 280 | 1.22 | 8.0 | 3.6 | 5.4 | 3.6 | 1.7 |
| 250 | 300 | 1.20 | 10.7 | 4.9 | 7.2 | 5.8 | 2.6 |
| 280 | 345 | 1.23 | 16.6 | 7.6 | 11.2 | 8.1 | 3.7 |
| 300 | 370 | 1.23 | 20.5 | 9.3 | 13.8 | 10.7 | 4.9 |
| 320 | 400 | 1.25 | 27.2 | 10.9 | 17.2 | 13.6 | 5.5 |
| 350 | 450 | 1.29 | 33.0 | 13.2 | 20.9 | 17.8 | 7.2 |
| 380 | 500 | 1.32 | 42.7 | 17.1 | 27.0 | 21.7 | 8.6 |
| 400 | 530 | 1.33 | 49.7 | 19.9 | 31.4 | 25.0 | 10.0 |
| 420 | 560 | 1.33 | 55.1 | 22.1 | 34.9 | 27.6 | 11.1 |
| 450 | 600 | 1.33 | 67.6 | 27.1 | 42.8 | 34.4 | 13.7 |

| | |
|---|--|
| Weißgrad / Brightness / Degré de blancheur: | 78 -1% Elrepho (VS / top / recto) |
| Meßmethode / Testing Method / Méthode d'essai | Toleranzen / Tolerances / Tolérances |
| Probenahme / Sampling / Echantillonnage: | EN ISO 186 Prüfklima / Testing climate / Atmosphäre conditionnée: 23 +/- 1 °C 50 +/- 2 % rF/hr |
| Gewicht / Grammage / Grammage | EN ISO 536 -2% / +2% |
| Steifigkeit / Stiffness / Rigidité | DIN 53121 -15% |
| Dicke / Caliper / Epaisseur | EN 20534 +/- 5 % |
| Volumen / Bulk / Main: | +/- 5 % |

02/2010

¹Zulässig: - 15 % der Sollsteife

95 % aller gemessenen Werte müssen über TU (Toleranzuntergrenze) liegen. Die Biegesteifigkeit ist an den Proben jeweils nach beiden Seiten zu messen. Der hieraus resultierende Mittelwert ist die Biegesteifigkeit der Einzelprobe.

¹Permissible: - 15 % of the target stiffness

95 % of all measured values must be above the tolerance minimum level. The stiffness has to be measured at both sides. The resulting average value is then the stiffness of the single sample.

¹Tolérance: - 15 % de la rigidité prévue

95 % de toutes les valeurs mesurées doivent être en dessus du seuil de tolérance. La rigidité sur les échantillons est à mesurer sur les 2 côtés. La valeur moyenne obtenue est la rigidité d'un seul test.

Alle hier angegebenen Werte sind vorbehaltenlich technischer Änderungen.

L & W-Werte sind verbindliche Werte, Taberwerte sind Richtwerte.

All figures mentioned above may be subject to technical changes. L & W figures are binding, Taber figures are indicative.

Toutes les spécifications techniques sont susceptibles d'être modifiées.

Les rigidités L & W sont des valeurs fermes, les rigidités Taber des valeurs indicatives.